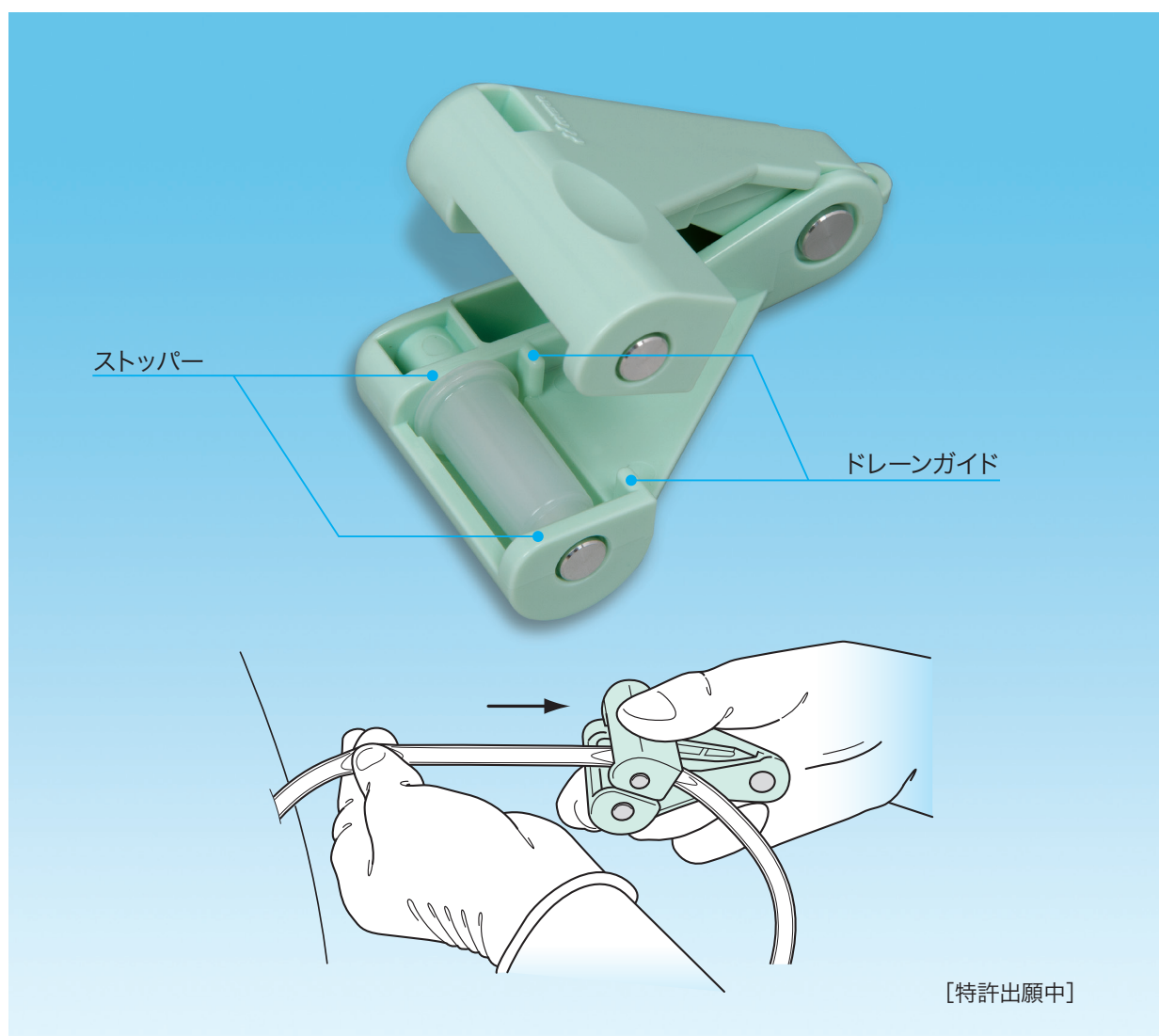


メラ ミルキングローラー (シリコン用 S)

MERA Milking Roller for Silicone Drain

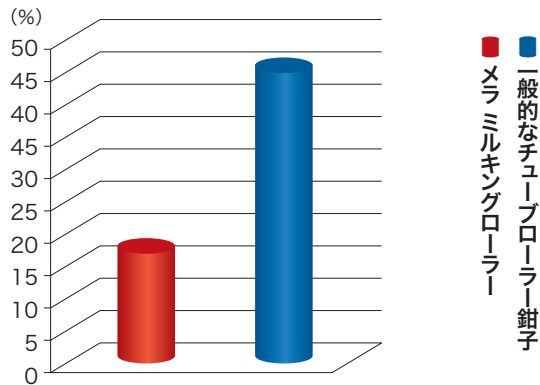
- 直上力点型デザイン：手のひらサイズ。チューブを指でつまむような感覚でミルキングができます。
- スムーズローリング機能【低摩擦特殊PE製ローラー&ストッパー（ローラー間の接触防止）】
非常に軽いローラーの転がりで楽に効果的なミルキングができます。
伸びやすく切れやすいシリコンドレーンに対して、どんなにミルキングしても安心してご使用いただけます。
- ドレーンガイド：ミルキング中のドレーンの偏移を防止します。
- 軽量コンパクト：わずか36gで操作性を向上します。
- 1万回のミルキング耐性
- 10Fr(約3.2mm)以上のシリコン製ドレーンに適用が可能です。

シリコン製ドレーン専用のミルキングローラーです。
その優れた操作性と抜群のミルキング効果をお試しください。



メラミルキングローラーと一般的なチューブローラー鉗子との比較実験 社内試験データ

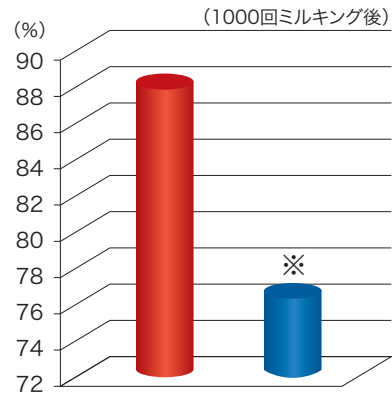
①ミルキング時のチューブの引伸ばし度



●シリコンドレーン(10Fr)を30cmミルキングしたときの引き伸ばされた度合い

ローラーの回転性がよいほど引き伸ばし度は小さくなる。
メラミルキングローラーの場合: 17.6% = 53mm 引き伸ばされた。

②ミルキング後の強度保持率

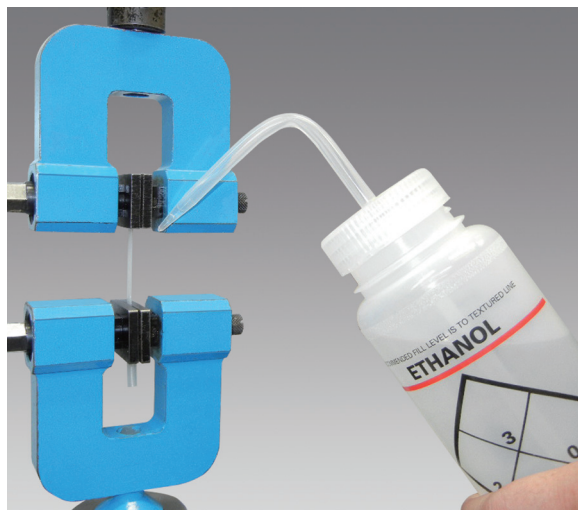


●シリコンドレーン(10Fr)を1000回ミルキングした前後の引張強度の保持(変化)率(ミルキングする前の強度を100%とする)

実験条件はJIS-T3215.4.2.2に基づいた。
※「一般的なチューブローラー鉗子」を使ったドレーンは全て750回前後で断裂した。

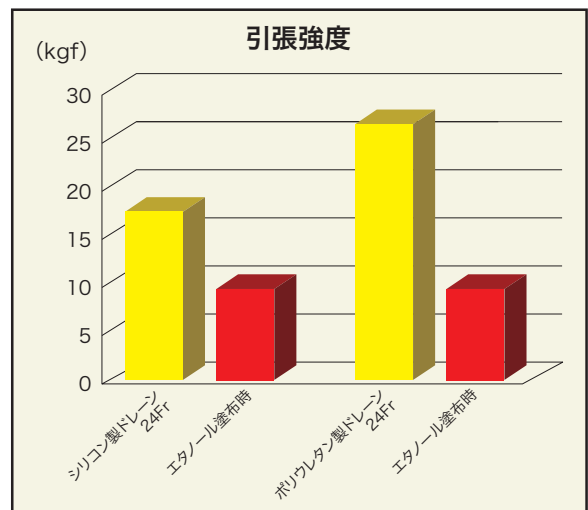
ドレーン引張強度(アルコール塗布時のシリコンドレーンの脆弱化) 社内試験データ

引張強度試験 JIS-T3215.4.2.2「体内留置排液用チューブ及びカテーテル」に基づく実験条件



【禁忌・禁止】

- ①本品をシリコン製ドレーンチューブ以外の材質のチューブに使用しないこと。
(シリコン製以外への適用は機器の破損につながる恐れがあり、また機能の確保ができない。)
- ②チューブを手動的に保持せずにミルキングしないこと。
(保持せずにミルキングすると不意のチューブ抜去につながる恐れがある。)
- ③傷や汚れが付着したローラーでミルキングしないこと。
(チューブの破損につながる恐れがある。)
- ④10Fr(約3.2mm)未満のチューブには使用しないこと。
(10Fr未満のチューブに適用すると十分なミルキング効果が得られない恐れがある。)



※シリコン製ドレーンにエタノールを塗布すると断裂しやすい状況になるため、アルコール綿を使用したミルキングは避けてください。

■仕様

コード番号	JAN(14)	販売名	型 式	販売単位
0150810101	14806019608021	メラ ミルキングローラー	シリコン用 S	20個/箱

販売業者

MEERA 泉工医科工業株式会社

■問い合わせ先: 本社商品企画 TEL.03-3812-3254 FAX.03-3815-7011

■営業拠点: 札幌支店・東北支店・青森・盛岡・福島・関東支店・つくば・松本・新潟・東京支店・横浜・中部支店・静岡・金沢・関西支店・中四国支店・岡山・高松・九州支店・鹿児島

注意

実際のお取り扱いの際には取扱説明書及び添付文書をよくお読みになってからご使用下さい。

■常に研究・改良に努めておりますので、仕様の一部を変更する場合があります。あらかじめご了承下さい。

●2013/11月/3000 ●届出番号: 11B1X00016000231 ●不許複製 ●B-48 ●SAN-1 ●BO-0213-01

www.mera.co.jp/